



Перезаточка фрез

1. Произвести разборку фрезы на отдельные диски.
2. Перезаточка производится по передней плоскости (пл.А), каждого зуба отдельных дисков.
3. На каждом зубе всех дисков снимается 0.05-0.1мм.
4. После перезаточки дисков производится сборка фрезы.