

ФРЕЗЕРОВАНИЕ АРМИРУЮЩЕГО ПРОФИЛЯ СТВОРКИ ДВЕРИ

Армирующий профиль.....размер 40 x 40 x 2 мм;
Применяется для усиления ПВХ-профиля створки двери..... арт.№ S-358.10;
Фрезерование стального профиля необходимо для установки замка;
Фрезерование профиля выполняется по чертежу № ДВ.000.00.001 или № ДВ.000.00.002.

Обязательные требования и необходимые пояснения:

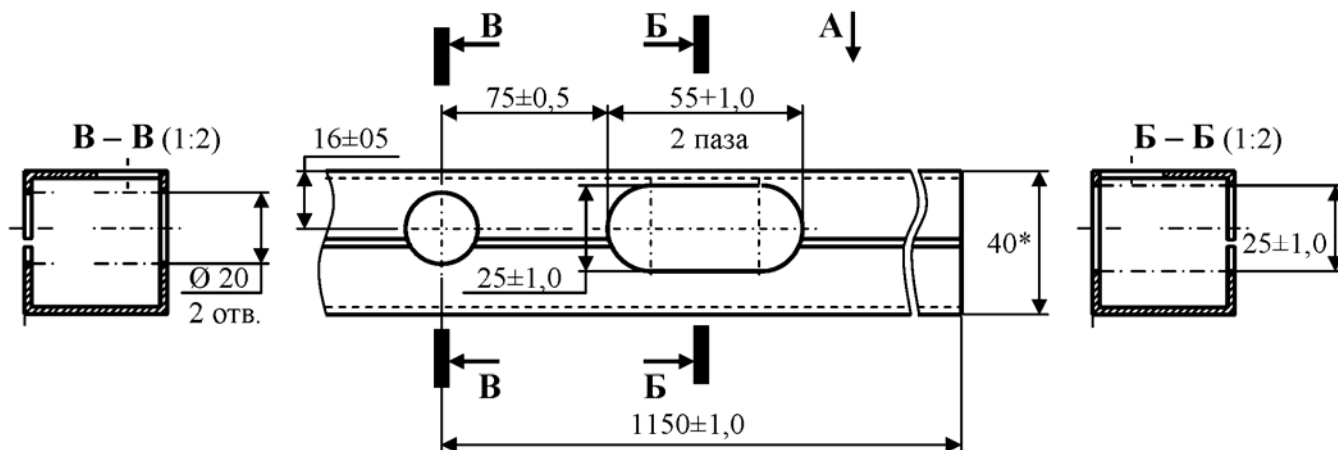
1. Длина армирующего профиля остается свободной и может быть применима для широкого спектра размеров по высоте двери;
2. За базовую плоскость берется правый торец профиля (низ двери);
3. На поверхности профиля, параллельной стороне со стыком, от базовой плоскости откладывается размер 1150, с точностью $\pm 1,0$ мм – центр оси вращения ручки замка;
4. От центра оси вращения отложить в обратную сторону размеры - 75 мм и 55 мм, с точностью $\pm 1,0$ мм, ограничивающие расположение паза для сердечника замка;
5. На размеченной и противоположной ей стенках профиля фрезеровать два сквозных отверстия диаметром – 20 мм и два сквозных паза – размером 25x55 мм, с точностью $\pm 0,5$ мм;
6. Произвести разметку на поверхности профиля, перпендикулярной стенке, имеющей стык, от базовой плоскости разметить размер – 1230 мм и 215 мм, с точностью $\pm 1,0$ мм;
7. На размеченной поверхности фрезеровать один паз – размером 18 x 215 мм, с точностью $\pm 1,0$ мм;
8. На чертеже – «вид А» - показаны два варианта исполнения фрезеровки приёмного паза для установки замка – размером 18 x 215 мм:
«вид А (вариант 1)» - показано выполнение паза для правой створки двери;
«вид А (вариант 2)» - показано выполнение паза для левой створки двери.
9. Для обеспечения жесткости створки двери армирующий профиль в ней должен располагаться так, чтобы стенка со стыком была параллельна плоскости створки;
10. Стенка профиля толщиной 2 мм, к которой примыкает паз размером 18 x 215 мм, не должна иметь запилы по толщине стенки профиля после фрезеровки.

Методы контроля:

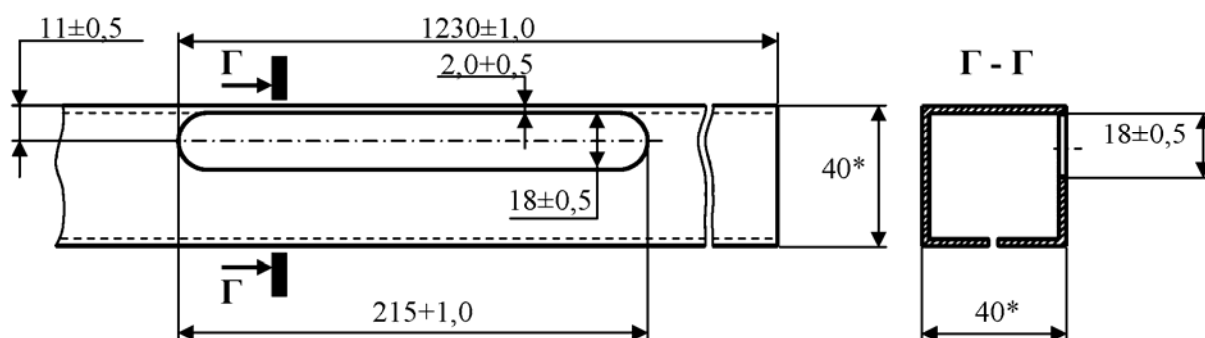
- размеры контролируются - металлической рулеткой по ГОСТ 7502, с ценой деления не более 1 мм, прошедшей поверку на точность измерения.
- Внутренние размеры пазов и отверстий измеряются - штангенциркулем ГОСТ 166-89.

ВНИМАНИЕ! Соблюдение данных требований обеспечит сохранение необходимой прочности стального армирующего профиля в месте установки замка. А значит и повысится жесткость всего контура створки двери. Что позволит исключить вероятность возникновения такого негативного момента как - прогибание створки двери при длительной эксплуатации.

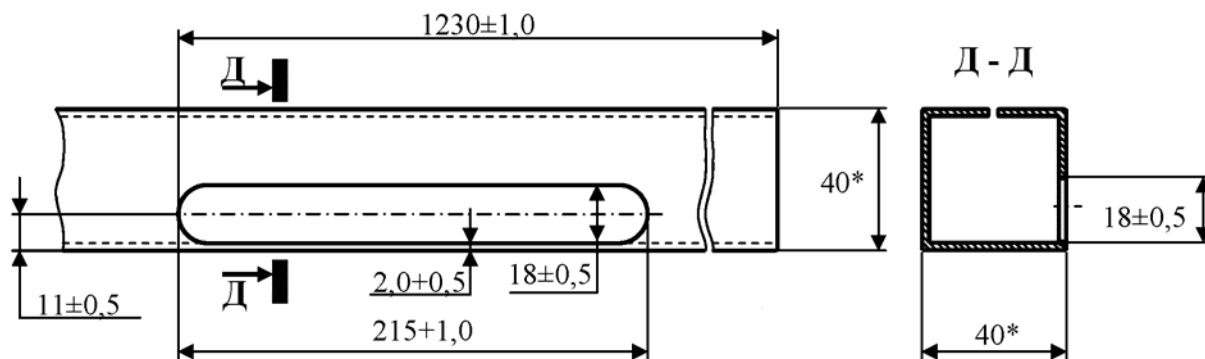
**ФРЕЗЕРОВКА ОТВЕРСТИЙ
№ ДВ.000.00.001
В АРМИРУЮЩЕМ ПРОФИЛЕ
СТВОРКИ ДВЕРИ
ДЛЯ ЗАМКА - 35 мм**



→ А
(Вариант 1 - для правой створки)



→ А
(Вариант 2 - для левой створки)



- * Размеры для справок.
- На виде «А» паз размером 18x215 выполнить на стороне, перпендикулярной стороне со стыком стенок профиля.

Материал: Профиль $40 \times 40 \times 2$
Ст 0,8 пс